



**Roulement linéaire SL**  
*Längskugellager SL*  
**Ball Bearing for Linear Movements SL**

TYPE TYP TYPE

**SL**

**Utilisation**

Le type **SL** est conçu pour une utilisation rationnelle et économique et dont les exigences principales sont:

- faible encombrement
- grande fiabilité
- bonnes rigidité et précision
- faible masse en mouvement
- faible coût
- montage simplifié (auto-bloquant)

**Verwendung**

Der Typ **SL** wurde ausgelegt für einen rationellen und wirtschaftlichen Einsatz mit folgenden Hauptanforderungen:

- geringer Platzbedarf
- hohe Zuverlässigkeit
- gute Präzision in Verbindung mit hoher Steifheit
- geringes Gewicht
- günstiger Preis
- vereinfachte Montage (selbstsichernd).

**Application**

The type **SL** is designed for rational and cost-efficient applications, for which the main requirements are:

- reduced mounting space
- high reliability
- good rigidity and precision
- small weight in motion
- low-cost
- simplified mounting (self-locking)

**Construction**

Corps principal en acier 100 Cr6 trempé à 65 HRC et rectifié.  
Cage guide-billes en polyamide 66.  
Bagues frontales en polyamide.  
Billes de précision.

**Particularités**

La série **SL** se monte par emmanchement (autobloquant), ce qui simplifie l'usinage et supprime la colle et les circlips de retenue axiale. Les coûts de montage sont donc réduits.

**Konstruktion**

Aussenhülse aus 100 Cr6 Stahl, gehärtet auf 65 HRC, geschliffen.  
Kugelkäfig aus Polyamid 66.  
Verschlussringe aus Polyamid.  
Präzisionskugeln.

**Besonderheiten**

Die Baureihe **SL** zeichnet sich durch ein selbstsicherndes Einbausystem aus, welches die Montage vereinfacht und dadurch den Einsatz von Kleber oder Sicherungsringen streicht. Montagekosten werden deshalb reduziert.

**Design**

100 Cr6 steel housing, hardened to 65 HRC and ground.  
Ball tray in polyamid 66.  
Front rings in polyamid.  
Precision steel balls.

**Features**

The **SL** Series is assembled by shrink-on technique (self-locking), simplifying the machining and eliminating glue and axial circlips. Assembly costs are therefore reduced.

**Classe de précision page 22**

BA = moyenne améliorée

**Températures admises**

-30° + 80° C.

**Protection**

1 joint incorporé 1 RS  
2 joints incorporés 2 RS

**Informations techniques supplémentaires**

pages 8 à 11, 21.

**Tolérances pour l'alésage H7**

**Präzisionsklassen Seite 22**

BA = mittlere Präzision, verbessert

**Zulässige Betriebstemperatur**

-30° + 80° C.

**Schutz gegen Verschmutzung**

1 integrierte Abstreifer 1 RS  
2 integrierte Abstreifer 2 RS

**Zusätzliche technische Informationen**

Seiten 12 bis 15, 21.

**Toleranzen für die Bohrung H7**

**Precision Grade page 22**

BA = medium improved

**Allowed Temperatures**

-30° + 80° C.

**Protection**

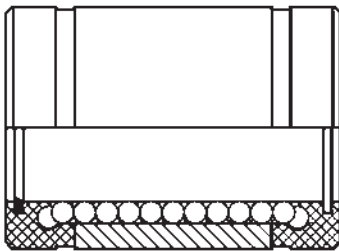
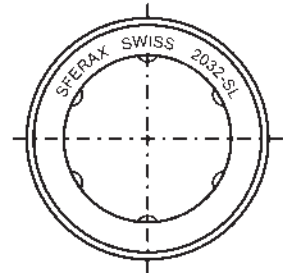
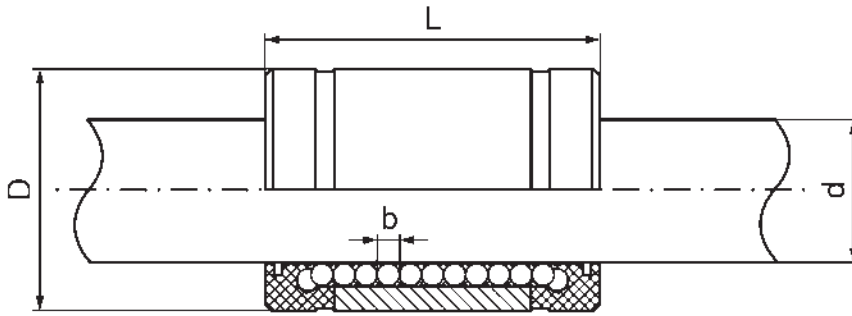
1 incorporated seal 1 RS  
2 incorporated seals 2 RS

**Additional Technical Data**

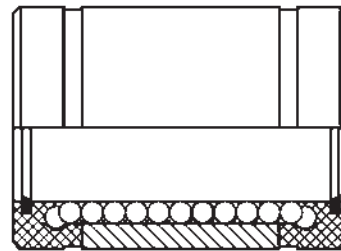
pages 16 to 19, 21.

**Tolerances for the Housing Bore H7**

**Roulement linéaire SL**  
*Längskugellager SL*  
**Ball Bearing for Linear**  
**Movements SL**



(1 RS)



(2 RS)

Type <i>Typ</i> Type	d mm	D mm	L mm	b mm	Chemins de billes <i>Kugelreihen</i> Ball tracks	Capacité de charge <i>Zulässige Belastung</i> Load Capacity		Poids <i>Gewicht</i> Weight en in gr.
						Stat. N	Coeff. Fakt. Dynam. Y	
<b>1219-SL</b>	12	19	28	2,000	6	674	0,001480	18
<b>1222-SL</b>	12	22	32	2,000	6	710	0,001410	38
<b>1624-SL</b>	16	24	30	2,381	6	845	0,001183	24
<b>1626-SL</b>	16	26	36	2,381	6	1100	0,000910	48
<b>2028-SL</b>	20	28	30	2,381	6	864	0,001157	26
<b>2032-SL</b>	20	32	45	3,000	6	1800	0,000555	80
<b>2535-SL</b>	25	35	40	3,175	7	1650	0,000606	60
<b>2540-SL</b>	25	40	58	3,175	6	2800	0,000357	180
<b>3047-SL</b>	30	47	68	3,969	6	4100	0,000243	282

**Précautions de montage**  
Voir page 9

**Montagehinweise**  
Siehe Seite 13

**Fitting Precautions**  
See page 17

**Axes recommandés III (h6)**

**Empfohlene Führungswellen III (h6)**

**Recommended Shafts III (h6)**



**Roulement linéaire SL-INOX**  
*Längskugellager SL-ROSTFREI*  
**Ball Bearing for Linear**  
**Movements SL-STAINLESS**

TYPE TYP TYPE

**SLX**

**Utilisation**

Le type **SLX** est conçu pour une utilisation rationnelle et économique et dont les exigences principales sont :

- bonne résistance à la corrosion
- faible encombrement
- grande fiabilité
- bonnes rigidité et précision
- faible masse en mouvement
- faible coût
- montage simplifié (auto-bloquant)

**Verwendung**

Der Typ **SLX** wurde ausgelegt für einen rationellen und wirtschaftlichen Einsatz mit folgenden Hauptanforderungen :

- gute Korrosionswiderstand
- geringer Platzbedarf
- hohe Zuverlässigkeit
- gute Präzision in Verbindung mit hoher Steifheit
- geringes Gewicht
- günstiger Preis
- vereinfachte Montage (selbstsichernd).

**Application**

The type **SLX** is designed for rational and cost-efficient applications, for which the main requirements are :

- good corrosion resistance
- reduced mounting space
- high reliability
- good rigidity and precision
- small weight in motion
- low-cost
- simplified mounting (self-locking)

**Construction**

Corps principal en acier **INOX 1.4112** trempé à 58 HRC et rectifié. Cage guide-billes en polyamide 66. Bagues frontales en polyamide. Billes de précision en acier **INOX**.

**Particularités**

La série **SLX** se monte par emmanchement (autobloquant), ce qui simplifie l'usinage et supprime la colle et les circlips de retenue axiale.

**Konstruktion**

Aussenhülse aus **Rohfreistahl 1.4112**, gehärtet auf 58 HRC, geschliffen. Kugelkäfig aus Polyamid 66. Verschlussringe aus Polyamid. Präzisionskugeln aus **Rohfreistahl**.

**Besonderheiten**

Die Baureihe **SLX** zeichnet sich durch ein selbstsicherndes Einbausystem aus. Keine andere Befestigung ist nötig.

**Design**

**Stainless steel 1.4112** housing, hardened to 58 HRC and ground. Ball tray in polyamid 66. Front rings in polyamid. Precision **stainless steel balls**.

**Features**

The **SLX** Series is assembled by shrink-on technique (self-locking). No other fixing is needful.

**Classe de précision page 22**

BA = moyenne améliorée

**Températures admises**

-30° + 80° C.

**Protection**

1 joint incorporé	1 RS
2 joints incorporés	2 RS

**Informations techniques supplémentaires**

pages 8 à 11, 21.

**Tolérances pour l'alésage H7**

**Präzisionsklassen Seite 22**

BA = mittlere Präzision, verbessert

**Zulässige Betriebstemperatur**

-30° + 80° C.

**Schutz gegen Verschmutzung**

1 integrierte Abstreifer	1 RS
2 integrierte Abstreifer	2 RS

**Zusätzliche technische Informationen**

Seiten 12 bis 15, 21.

**Toleranzen für die Bohrung H7**

**Precision Grade page 22**

BA = medium improved

**Allowed Temperatures**

-30° + 80° C.

**Protection**

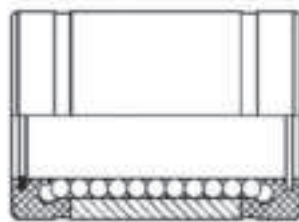
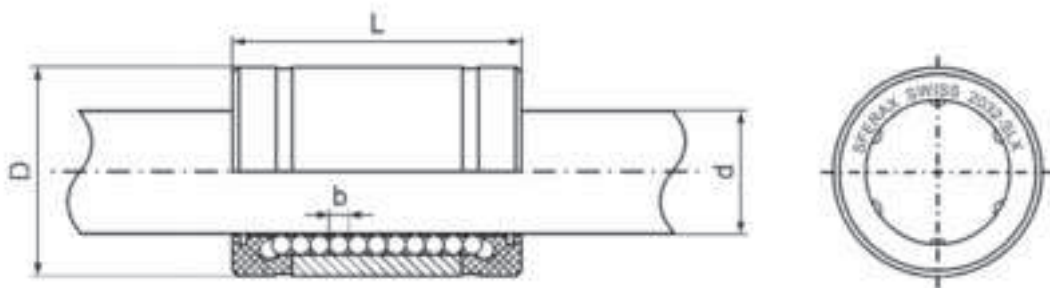
1 incorporated seal	1 RS
2 incorporated seals	2 RS

**Additional Technical Data**

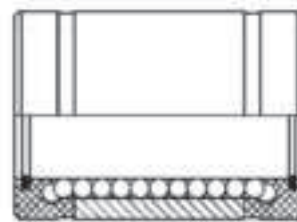
pages 16 to 19, 21.

**Tolerances for the Housing Bore H7**

**Roulement linéaire SLX**  
*Längskugellager SLX*  
**Ball Bearing for Linear**  
**Movements SLX**



(1 RS)



(2 RS)

Type Typ Type	d mm	D mm	L mm	b mm	Chemins de billes Kugelreihen Ball tracks	Capacité de charge Zulässige Belastung Load Capacity		Poids Gewicht Weight en in gr.
						Stat. N	Coeff. Fakt. Dynam. Y	
<b>1219-SLX</b>	12	19	28	2,000	6	550	0,001818	18
<b>1222-SLX</b>	12	22	32	2,000	6	570	0,001754	38
<b>1624-SLX</b>	16	24	30	2,381	6	670	0,001492	24
<b>1626-SLX</b>	16	26	36	2,381	6	880	0,001136	48
<b>2028-SLX</b>	20	28	30	2,381	6	690	0,001449	26
<b>2032-SLX</b>	20	32	45	3,000	6	1400	0,000714	80

**Précautions de montage**  
Voir page 9

**Montagehinweise**  
Siehe Seite 13

**Fitting Precautions**  
See page 17

**Axes recommandés : III (h6)**

**Empfohlene Führungswellen :**  
**III (h6)**

**Recommended Shafts : III (h6)**